ВСЕ СТАНКИ

Первый портал для поиска станков по характеристикам у любых поставщиков



Поставщик	СТАНЭКСПЕРТ®
Модель	МРНК ПИОНЕР ЦПУ
Производитель	Станэксперт®
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	Новый
Наличие	**Станок в наличии**
Сервисная служба	Да
Возможность изготовить опытный образец	Да
Цена	283000.00 Руб.

Описание

Мобильный расточно-наплавочный комплекс «СТАНЭКСПЕРТ® МРНК ПИОНЕР ЦПУ» предназначен для расточки изношенных отверстий спецтехники (проушин ковшей экскаваторов, рукоятей стрел, посадочных мест под подшипники и пр.) и деталей различного оборудования диаметром от 25 до 400 мм и для внутренней наплавки цилиндрических отверстий и наружных цилиндрических поверхностей различной спецтехники, машин, механизмов, и оборудования диаметром от 25 до 600 мм.
ПРЕИМУЩЕСТВА СТАНКА:
- Имеет микропроцессорный дистанционный пульт управления, с длиной кабеля 5 метров.
Функции пульта: Режим секторной наплавки; Аварийный стоп; Индикация скорости подачи и вращения режимов; Ускоренная подача; Реверс подачи и вращения; Меню настройки; Регулирование яркости экрана, дополнительная подсветка.
- Секторная наплавка происходит непрерывно без гашения дуги в местах перехода валиков, вследствие чего не требуется последующая подварка краёв шва.
- Станок можно оснастить сервоприводом вращения для расточки до 400 мм.
- Направляющие каретки выполнены из закаленной токами высокой частоты стали, что дает высокую твердость поверхности и внутреннюю прочность, это придает дополнительную жесткость конструкции, обеспечивает точность перемещения и минимальный износ».
- Плавность и точность обработки благодаря функции регулировки люфтов.
- В станке предусмотрена система регулировки осевых зазоров винта и гайки, а также радиальных зазоров подшипников скольжения, что позволяет обеспечить плавность и точность обработки.
- Оба суппорта каретки станка, передний неподвижный суппорт для закрепления станка на опоре и средний подвижный суппорт для закрепления привода усиленные, имеют толщину 60 мм и дополнительно оснащены разжимными винтами для облегчения установки станка и привода.

Характеристики

Тип станка		
Тип станка		Мобильный наплавочно-расточной
Тип двигателя		Съёмный (электродрель)
Параметры обработки		
Минимальный диаметр растачивания	мм	25
Максимальный диаметр растачивания	мм	400
Мин. Ø внутренней наплавки	мм	25
Макс. Ø внутренней наплавки	мм	500
Параметры станка		
Диаметр бор-штанги	мм	30
Длина бор-штанги	мм	1200
Макс. рабочий ход бор-штанги	мм	400
Габариты, вес, энергопотребление		
Электропитание	В	220
Длина	мм	550
Ширина	мм	100
Высота	мм	190