ВСЕ СТАНКИ

Первый портал для поиска станков по характеристикам у любых поставщиков





Поставщик	Олдэнг
Модель	UT420
Производитель	UGINT CO., Ltd
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	Не указано
Сервисная служба	Да
Возможность изготовить опытный образец	Нет

Описание

ПРЕИМУЩЕСТВАМИ И ОТЛИЧИТЕЛЬНЫМИ ЧЕРТАМИ СТАНКОВ UGINT ЯВЛЯЮТСЯ:
1). Шпиндели со скоростью вращения до 125 000 оборотов в минуту собственного производства компании UGINT.
2). Сменщики инструмента со скоростью смены инструмента от 1,1 секунды от позиции до позиции собственного производствакомпании UGINT.
3). Уникальный инновационный подход к проектированию станков, подразумевающий модульную конструкцию станков, что снижает себестоимость производства, а также уникальное качество литья станины.
4). Ускоренные перемещения по осям до 60 метров в минуту.
5). Компания UGINT занимает первое место по производству станков для обработки алюминия в Корее и пятое место в мире.
6). Металлообрабатывающие центры UGINT прошли жесточайший контроль качества со стороны таких компании как APPLE и SAMSUNG. Вендорским компаниям. этих гигантов поставлено более 9000 единиц оборудования. С высокой долей вероятности корпус смартфона, лежащего у вас в кармане, произведён на наших станках.
7). В стандартной комплектации полностью отсутствуют Китайские комплектующие и практически полностью отсутствуют Тайваньские комплектующие. Привода по всем осям MITSUBISHI или FANUC (или SIEMENS)– Япония, Германия. Система числового программного управления MITSUBISHI или FANUC (или SIEMENS)– Япония, Германия. Подшипники NSK – Япония или SKF – Швеция. Линейные направляющие качения HIWIN – Тайвань, на тяжелой серии наших станков используются направляющие SBC – Южная Корея. Глобусные столы и вся оснастка на станках UGINTот Корейского производителя – SAMCHULLY. Измерительная оснастка MARPOSS – Италия. Фрезерный металлорежущий инструмент DINE – Южная Корея. Токарный металлорежущий инструмент KORLOY – Южная Корея.

Характеристики

Тип станка		
Управление		С ЧПУ
Система ЧПУ		Fanuc Siemens Mitsubishi
Количество координат		Трех координатный
Направляющие		Качения
Двух/многопаллетная система		Нет
Параметры стола		
Длина	мм	800
Ширина	мм	420

Ширина	мм	420
Тип станка		
Максимальная нагрузка на стол	кг	200
Расстояние: шпиндель - стол	мм	500
Расстояние: шпиндель - стойка	мм	484
Перемещение по осям		
По оси X	мм	700
По оси Y	мм	420
По оси Z	мм	350
Подачи		
Рабочие подачи, оси X, Y	м/мин	20
Рабочие подачи, ось Z	м/мин	20
Быстрые подачи, оси X, Y	м/мин	50
Быстрые подачи, ось Z	м/мин	50
Серводвигатели подач		Да
Шпиндель		
Максимальные обороты	об/мин	24000
Мощность двигателя шпинделя	кВт	7.5
Максимальный крутящий момент	Нм	35
Привод шпинделя		Прямой привод
Подача СОЖ через инструмент		Опционально
Инструмент		
Количество инструмента в магазине	шт	20
Максимальный диаметр инструмента	мм	100
Макс. диаметр при занятых соседних гнездах	мм	80
Максимальная длина инструмента	мм	200
Вес инструмента	кг	3
Тип АУСИ		Тип "Зонтик" Тип "Манипулятор"
Габариты, вес, энергопотребление		
Суммарная мощность станка	кВт	15
Длина	мм	2100
Ширина	мм	2575
Высота	мм	2632
Вес	кг	3500
Комплектация / опции		
Транспортер стружки		Опционально

Устройство измерения, привязки и контроль поломки инструмента	**Тип станка**	Опционально
Устройство измерения и привязки заготовки		Опционально
Система охлаждения шпинделя		Опционально
Маслоотделитель		Опционально
Автоматическая дверь		Опционально