

ВСЕ СТАНКИ

Первый портал для поиска станков по характеристикам у любых поставщиков



Механик 200

Поставщик	МРНК.РФ
Модель	Механик 200
Производитель	МРНК.РФ
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	Новый
Сервисная служба	Да
Возможность изготовить опытный образец	Нет

Описание

Малогабаритный расточно-наплавочный комплекс 2 в 1.

Один станок для расточки и наплавки.

Мы предлагаем лучшее решение на рынке расточно-наплавочных комплексов.

- Станки оснащены сервомотором мощностью 2,3 кВт, который подключен к понижающему редуктору 1:8, далее через шестерёнчатый редуктор идет передача крутящего момента на борштангу или наплавочный вал.
- Усиленные суппорта. Конструкция предусматривает двойные подшипники, массивный стальной корпус, который крепится к детали на легких сверхпрочных алюминиевых ножках.
- Высокоточные борштанги сечением 50-мм, прошедшие термическую обработку (50 HRC) и финишную шлифовку. На борштангу устанавливаются суппорта для расточки больших диаметров. Используются квадратные державки сечением 12 мм.
- Станок можно укомплектовать СМАРТ КОНТРОЛЛЕРОМ который значительно расширит возможности станка:

Выбор режима наплавка / расточки

Выбор направления вращения по часовой / против часовой

Бесступенчатая регулировка частоты вращения 0 -200 об/м

Выбор направления подачи вперед / назад

Бесступенчатая регулировка подачи 0 – 33 мм/мин

Автоматический режим работы Расточка (устанавливаем длину прохода в мм, затем станок возвращается на исходную позицию)

Автоматический режим Наплавка (устанавливаем частоту вращения, шаг наплавки, длину наплавки, направление вращения – станок проводит наплавку, по окончанию работы отключается)

Автоматический режим Секторная Наплавка (устанавливаем угол наплавки, частоту вращения, отшагивание и длину наплавки – станок проводит наплавку на установленном секторе и останавливается).

Характеристики

Тип станка		
Тип станка		Мобильный наплавочно-расточной
Тип двигателя		Съёмный (электродрель)
Параметры обработки		
Минимальный диаметр растачивания	мм	52
Максимальный диаметр растачивания	мм	200
Мин. Ø внутренней наплавки	мм	40
Макс. Ø внутренней наплавки	мм	200
Параметры станка		
Диаметр бор-штанги	мм	50
Длина бор-штанги	мм	1600
Макс. рабочий ход бор-штанги	мм	200
Габариты, вес, энергопотребление		
Электропитание	В	220
Длина	мм	440
Ширина	мм	250
Высота	мм	580
Вес	кг	33
Комплектация, опции		
Возможность нарезания внутренней резьбы		Нет