

# ВСЕ СТАНКИ

Первый портал для поиска станков по характеристикам у любых поставщиков

## ИНЖЕНЕРЫ СТАРОЙ ШКОЛЫ



Поставщик	Инженеры старой школы
Модель	С320К-ТТ
Производитель	Taizhou Eastern CNC Tecnology CO., LTD
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	Не указано
Сервисная служба	Да
Возможность изготовить опытный образец	Нет

### Описание

Сервопривод шпинделя / гидравлический патрон / инструментальная плита / направляющие качения

Высокоскоростной, высокопроизводительный, высокоточный, стабильный станок, гарантирующий высочайшую эффективность вашего производства

Цельнолитая станина с наклоном в 45 градусов стабильна, эффективно гасит вибрации и тепловые расширения, обеспечивает оптимальное удаление стружки из зоны резания

Электрощкаф станка оснащён эффективным теплообменником, что обеспечивает максимально стабильную работу электронной начинки станка

#### Шпиндель

В шпинделе станка использованы высококачественные подшипники тяжёлой серии.

Скорость вращения шпинделя от 50 до 3600 оборотов в минуту

Пиковая мощность шпинделя 5,5 кВт

Отверстие в шпинделе Ø52 миллиметра

### Характеристики

Система ЧПУ, конструкция		
Система ЧПУ		Siemens
Направляющие		Качения
Станина		Наклонная станина
Параметры точения, заготовки		
Максимальный Ø вращения над станиной	мм	320
Максимальный Ø точения	мм	140
Максимальная длина точения	мм	240
Максимальная длина заготовки	мм	240
Максимальный Ø прутка	мм	36
Шпиндель		

Минимальные обороты шпинделя	об/мин	50
<b>Система ЧПУ, конструкция</b>		
Максимальные обороты шпинделя	об/мин	3600
Мощность двигателя шпинделя	кВт	5.5
Максимальный крутящий момент	Нм	24
Диаметр отверстия в шпинделе	мм	52
Гидравлический/пневматический зажим патрона		Да
<b>Противошпиндель</b>		
Противошпиндель		Нет
<b>Инструмент</b>		
Инструмент		Линейный инструментальный блок
Продольный ход (ось Z)	мм	300
Поперечный ход (ось X)	мм	160
Количество инструмента с линейным расположением	шт	8
Приводной инструмент в инструментальных блоках		Опционально
<b>Подачи</b>		
Ускоренные перемещения по оси Z	м/мин	25
Ускоренные перемещения по оси X	м/мин	25
<b>Задняя бабка</b>		
Задняя бабка		Да
Диаметр пиноли	мм	65
Ход пиноли	мм	70
Гидравлическая пиноль		Да
<b>Габариты, вес, энергопотребление</b>		
Суммарная мощность станка	кВт	17
Длина	мм	2120
Ширина	мм	1675
Высота	мм	1900
Вес	кг	2200
<b>Комплектация / опции</b>		
Транспортер стружки		Опционально
Уловитель масляного тумана		Опционально
Барфидер (устройство для подачи прутка)		Опционально