

# ВСЕ СТАНКИ

Первый портал для поиска станков по характеристикам у любых поставщиков

## ИНЖЕНЕРЫ СТАРОЙ ШКОЛЫ



Поставщик	Инженеры старой школы
Модель	CDS150
Производитель	Taizhou Eastern CNC Tecology CO., LTD
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	Не указано
Сервисная служба	Да
Возможность изготовить опытный образец	Нет

### Описание

Импортная, жёсткая, высокоточная револьверная головка обеспечивает максимально скоростную смену инструмента и эффективно противостоит механическим и тепловым деформациям при тяжёлых режимах резания, что обеспечит вам максимальную производительность!

Жёсткий и высокоточный шпиндель, в конструкции которого использованы двухрядные роликовые подшипники тяжёлой серии. При разработке были использованы технологии, позволяющие значительно увеличить отведение тепла от шпинделя, а значит увеличивающие его способность противостоять тепловому расширению. Высокая стабильность и точность.

#### Шпиндель

Корпус шпинделя, обладающий монолитной структурой и развитой системой воздушного охлаждения изолирован от станины и обладает высочайшим качеством литья!

- + Скорость вращения шпинделя от 50 до 4000 оборотов в минуту
- + Тип привода шпинделя: синхронный двигатель с постоянными магнитами
- + Диаметр отверстия шпинделя Ø62 миллиметров

### Характеристики

Система ЧПУ, конструкция		
Система ЧПУ		Siemens
Направляющие		Качения
Станина		Прямая станина
Параметры точения, заготовки		
Максимальный Ø вращения над станиной	мм	500
Максимальный Ø точения	мм	280
Максимальная длина точения	мм	500
Максимальная длина заготовки	мм	500
Максимальный Ø прутка	мм	50
Шпиндель		

Минимальные обороты шпинделя	Система ЧПУ, конструкция об/мин	30
Максимальные обороты шпинделя	об/мин	4000
Максимальный крутящий момент	Нм	180
Диаметр отверстия в шпинделе	мм	62
Гидравлический/пневматический зажим патрона		Да
<b>Противошпиндель</b>		
Противошпиндель		Нет
<b>Инструмент</b>		
Инструмент		Револьверная головка
Количество револьверных головок		Одна
Количество инструмента	шт	8
Продольный ход (ось Z)	мм	590
Поперечный ход (ось X)	мм	190
Приводной инструмент в револьверной головке		Опционально
<b>Подачи</b>		
Ускоренные перемещения по оси Z	м/мин	30
Ускоренные перемещения по оси X	м/мин	30
<b>Задняя бабка</b>		
Задняя бабка		Да
Ход пиноли	мм	460
Управляемая от системы ЧПУ		Да
<b>Габариты, вес, энергопотребление</b>		
Суммарная мощность станка	кВт	45
Длина	мм	2200
Ширина	мм	1680
Высота	мм	1750
Вес	кг	4800
<b>Комплектация / опции</b>		
Транспортер стружки		Опционально
Уловитель масляного тумана		Опционально
Барфидер (устройство для подачи прутка)		Опционально
Барпуллер (вытягиватель прутка)		Опционально