

ВСЕ СТАНКИ

Первый портал для поиска станков по характеристикам у любых поставщиков

ИНЖЕНЕРЫ СТАРОЙ ШКОЛЫ



Поставщик	Инженеры старой школы
Модель	HM 1000
Производитель	Hangzhou Wheeler General Machinery Co., LTD
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	Не указано
Сервисная служба	Да
Возможность изготовить опытный образец	Нет

Описание

Станки US Wheeler серии HM - классические жёсткие, прецизионные горизонтальные фрезерные обрабатывающие центры. Станки серии HM подходят для операций фрезерования, растачивания, сверления, нарезания резьбы, силовой обработки. Фрезерные обрабатывающие центра HM Series обладают классической консольной компоновкой и оснащены лучшими и наиболее популярными компонентами лучших мировых производителей.

Монолитная станина станка естественного старения отливается на том же заводе и по тем же технологиям, что и для ведущих корейских производителей (класс точности P, у других производителей класс точности H).

Направляющие станка HIWIN / PMI, класс точности P (+/- 0,025 миллиметров на 1 метр длины)

Шарико-винтовая пара HIWIN / PMI, с двойным преднатяжением, класс точности C3 (+/- 0,03 миллиметра на 1 метр длины)

Системы ЧПУ и электроника Fanuc / Siemens / Mitsubishi (Япония / Германия)

Электрика Schneider / OMRON (Франция / Япония)

Пневматика SMC (Япония)

Кабеля Leoni (Германия)

Реле IDEC (Япония), Маховик Euchner (Германия)

Подшипники NSK / FAG (Япония / Германия), Шпиндели Kenturn (Тайвань)

Характеристики

Тип станка		
Управление		С ЧПУ
Система ЧПУ		Fanuc Siemens Mitsubishi
Количество координат		Трёх координатный
Направляющие		Качения
Параметры стола		
Длина стола	мм	1300
Ширина стола	мм	1000
Максимальная нагрузка на стол	мм	2000
Расстояние: шпиндель - стол	мм	1000
Расстояние: шпиндель - центр стола	мм	1000

Перемещение по осям		
По оси X	мм	1300
По оси Y	мм	1000
По оси Z	мм	1000
Подачи		
Макс. рабочие подачи по оси X, Y	мм/мин	10000
Макс. рабочие подачи по оси Z	мм/мин	10000
Быстрые подачи по оси X, Y	м/мин	24
Быстрые подачи по оси Z	м/мин	24
Шпиндель		
Максимальные обороты	об/мин	6000
Мощность двигателя шпинделя	кВт	18.5
Максимальный крутящий момент	Нм	236
Привод шпинделя		Прямой привод
Подача СОЖ через инструмент		Опционально
Инструмент		
Количество инструмента	шт	24
Габариты, вес, энергопотребление		
Длина	мм	5865
Ширина	мм	4350
Высота	мм	3200
Вес	кг	18000
Комплектация / опции		
Устройство измерения, привязки и контроль поломки инструмента		Опционально
Устройство измерения и привязки заготовки		Опционально
Транспортер стружки		Опционально