

# ВСЕ СТАНКИ

Первый портал для поиска станков по характеристикам у любых поставщиков

## ИНЖЕНЕРЫ СТАРОЙ ШКОЛЫ



|                                        |                                             |
|----------------------------------------|---------------------------------------------|
| Поставщик                              | Инженеры старой школы                       |
| Модель                                 | EM 900A                                     |
| Производитель                          | Hangzhou Wheeler General Machinery Co., LTD |
| Страна-изготовитель                    |                                             |
| Техническое состояние                  | Не указано                                  |
| Сервисная служба                       | Да                                          |
| Возможность изготовить опытный образец | Нет                                         |

### Описание

Станки US Wheeler серии EM - классическое решение для металлообрабатывающего производства. Станки серии EM подходят для операций фрезерования, сверления, нарезания резьбы, силовой обработки. Фрезерные обрабатывающие центра EM Series обладают классической консольной компоновкой и оснащены лучшими и наиболее популярными компонентами лучших мировых производителей. Монолитная станина станка естественного старения отливается на том же заводе и по тем же технологиям, что и для ведущих корейских производителей (класс точности P, у других производителей класс точности H).

Направляющие станка HIWIN / PMI, класс точности P (+/- 0,025 миллиметров на 1 метр длины)

Шарико-винтовая пара HIWIN / PMI, с двойным преднатяжением, класс точности C3 (+/- 0,03 миллиметра на 1 метр длины)

Системы ЧПУ и электроника Fanuc / Siemens / Mitsubishi (Япония / Германия)

Электрика Schneider / OMRON (Франция / Япония)

Пневматика SMC (Япония)

Кабеля Leoni (Германия)

Реле IDEC (Япония), Маховик Euchner (Германия)

Подшипники NSK / FAG (Япония / Германия), Шпиндели Kenturn (Тайвань)

### Характеристики

| Тип станка                    |    |                                |
|-------------------------------|----|--------------------------------|
| Управление                    |    | С ЧПУ                          |
| Система ЧПУ                   |    | Fanuc<br>Siemens<br>Mitsubishi |
| Количество координат          |    | Трех координатный              |
| Направляющие                  |    | Качения                        |
| Двух/многопаллетная система   |    | Нет                            |
| Параметры стола               |    |                                |
| Длина                         | мм | 1100                           |
| Ширина                        | мм | 550                            |
| Максимальная нагрузка на стол | кг | 800                            |
| Расстояние: шпиндель - стол   | мм | 570                            |
| Расстояние: шпиндель - стойка | мм | 590                            |

|                                                               |        |                 |
|---------------------------------------------------------------|--------|-----------------|
| Тип станка                                                    |        |                 |
| Перемещение по осям                                           |        |                 |
| По оси X                                                      | мм     | 920             |
| По оси Y                                                      | мм     | 550             |
| По оси Z                                                      | мм     | 570             |
| Подачи                                                        |        |                 |
| Быстрые подачи, оси X, Y                                      | м/мин  | 42              |
| Быстрые подачи, ось Z                                         | м/мин  | 48              |
| Шпиндель                                                      |        |                 |
| Максимальные обороты                                          | об/мин | 10000           |
| Мощность двигателя шпинделя                                   | кВт    | 15              |
| Максимальный крутящий момент                                  | Нм     | 118             |
| Привод шпинделя                                               |        | Ременный привод |
| Подача СОЖ через инструмент                                   |        | Опционально     |
| Инструмент                                                    |        |                 |
| Количество инструмента в магазине                             | шт     | 24              |
| Габариты, вес, энергопотребление                              |        |                 |
| Суммарная мощность станка                                     | кВт    | 25              |
| Длина                                                         | мм     | 2600            |
| Ширина                                                        | мм     | 2310            |
| Высота                                                        | мм     | 3000            |
| Вес                                                           | кг     | 5800            |
| Комплектация / опции                                          |        |                 |
| Транспортер стружки                                           |        | Опционально     |
| Устройство измерения, привязки и контроль поломки инструмента |        | Опционально     |
| Система охлаждения шпинделя                                   |        | Опционально     |
| Маслоотделитель                                               |        | Опционально     |
|                                                               |        |                 |

