

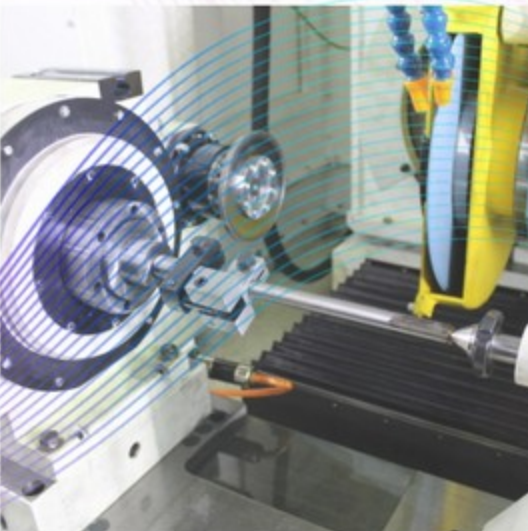
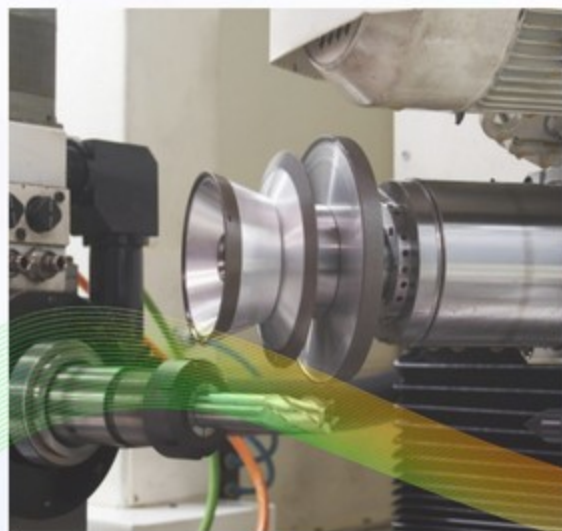


ТОНАСТ

КРАТКИЙ КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



СТАНКИ:
ШЛИФОВАЛЬНО-ЗАТОЧНЫЕ
ПРОФИЛШЛИФОВАЛЬНЫЕ
КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ЗАТОЧНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
К СТАНКАМ



ООО «ТОНАСТ»

Россия, г.Великие Луки, пр-т Октябрьский, 125-14
тел./факс: +7 (8115) 36-53-75
Санкт-Петербург: +7 (812) 409-95-70
Москва: +7 (499) 380-85-52
e-mail: tonast1@yandex.ru, info@tonast.ru
https://: tonast.su, тонаст.su, tonast.ru, тонаст.pф



Станок GD-600 + 50G Инструмент для дуговой правки
(Можно осуществить заточку концевой сферической фрезы диаметром Ф 3-28мм, стандартная оснастка включает в себя 3 зажимных патрона (размер патрона можно произвольно выбрать)

Станок GD-600 + 50НС Универсальный точильный аппарат для инструментов
(Можно осуществить заточку райбера с цилиндрическим и коническим хвостиком, червячной фрезы, концевой фрезы, токарного резца, строгального резца и других инструментов диаметром Ф3-30мм)



50G Инструмент для дуговой правки
Приобретается отдельно; подходит к станкам GD-600/600S, GD-6025Q, MQ6025A, GD-66

50НС Универсальный точильный аппарат для инструментов
Приобретается отдельно; подходит к станкам GD-600/600S, GD-6025Q, MQ6025A

Станок GD-600 + 50D Точильный аппарат для лезвий торцевой фрезы
(Можно осуществить заточку таких инструментов как торцевые фрезы с цилиндрическим хвостиком и конусом Морзе №4 Ф3-28мм)

Станок GD-600 + 50К Универсальный точильный аппарат для сверлильных метчиков
(Можно осуществить заточку сверл, ступенчатых сверл, спиральных метчиков, зенковки диаметром 3-50мм с прямым и конусовидным хвостовиком)



50D Точильный аппарат для лезвий торцевой фрезы
Приобретается отдельно; подходит к станкам GD-600/600S, GD-6025Q, MQ6025A



50К Универсальный точильный аппарат для сверлильных метчиков
Приобретается отдельно; подходит к станкам GD-600/600S, GD-6025Q, MQ6025A

ООО «ТОНАСТ»

Россия, г.Великие Луки, пр-т Октябрьский, 125-14
тел./факс: +7 (8115) 36-53-75
Санкт-Петербург: +7 (812) 409-95-70
Москва: +7 (499) 380-85-52
e-mail: tonast1@yandex.ru, info@tonast.ru
https://: tonast.su, тонаст.su, tonast.ru, тонаст.рф



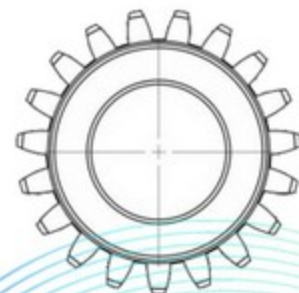
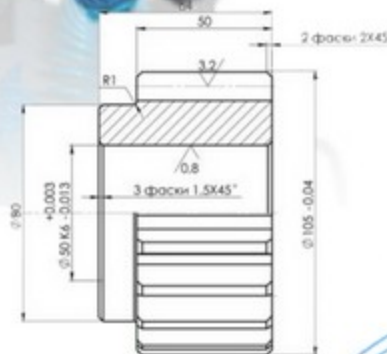
СТАНОК ЗУБОШЛИФОВАЛЬНЫЙ с ЧПУ 405 СЕРИИ

Станок предназначен для шлифования боковых поверхностей прямозубых и косозубых зубчатых колёс с внешними зубьями методом профильного шлифования.

В качестве шлифовальных кругов в основном применяются абразивные электрокорундовые круги, профилируемые непосредственно на станке. При необходимости могут применяться высокостойкие эльборовые (CBN) специальные профильные шлифовальные круги на керамической связке с возможностью их периодической правки на полуавтомате.



Станок является базовым. На его основе может быть создано оборудование, адаптированное к технологиям и шлифуемому инструменту заказчика, потребностям по оснащению и комплектности.



Параметр	405 серия
Макс. диаметр заготовки, мм.	400
Пределы модулей, мм.	1...10
Макс. длина шлифования (ширина зубчатого прямозубого венца), мм.	300
Макс. длина детали, устанавливаемой в центрах, мм.	400
Угол поворота шлиф.головки, град.	$\pm 30^\circ$
Точность обработки образца-изделия по ГОСТ 1643-81	5
Габариты станка (ДхШхВ), мм.	4620x3140x2680
Масса станка, кг.	9800

ООО «ТОНАСТ»

Россия, г.Великие Луки, пр-т Октябрьский, 125-14
тел./факс: +7 (8115) 36-53-75
Санкт-Петербург: +7 (812) 409-95-70
Москва: +7 (499) 380-85-52
e-mail: tonast1@yandex.ru, info@tonast.ru
https://: tonast.su, тонаст.su, tonast.ru, тонаст.рф

СТАНКИ:
ШЛИФОВАЛЬНО-ЗАТОЧНЫЕ
ПРОФИЛШЛИФОВАЛЬНЫЕ
КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ЗАТОЧНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
К СТАНКАМ

СТАНОК РЕЗЬБОШЛИФОВАЛЬНЫЙ с ЧПУ 360 СЕРИИ



Предназначен для серийного производства крепежных резьб, червяков, ходовых винтов, шариковых винтовых пар, накатных плашек, резьбовых калибров, метчиков (прямые и спиральные), резьбовых фрез, сложных винтовых профилей и выполнения иных специальных задач.

Параметр	360 серия
Расстояние между центрами, мм.	500
Макс. длина обработки между центрами, мм.	400
Макс. диаметр устанавливаемого изделия, мм.	380
Мин. / Макс. диаметр обработки, мм.	3...360
Требуемое давление в сжатого воздуха в системе, не менее	6 бар
Габариты станка (ДхШхВ), мм.	4000x3050x2750
Масса станка, кг.	10500

СТАНОК ПРОФИЛШЛИФОВАЛЬНЫЙ с ЧПУ 150 СЕРИИ



Предназначен для обработки профильных пазов на деталях типа: "Протяжка круглая шлицевая", "Протяжка плоская профильная", "Долбяк". На станке возможна шлифовка плоских и фасонных поверхностей, шлицев с эвольвентным и трапецидальным профилем, обработка наружных фасонных поверхностей крошеров (накатников), круглых и плоских протяжек по передней поверхности.

Параметр	150 серия
Размеры поверхности стола (Длина x Ширина), мм.	1600 x 500 мм
Наибольшая длина детали, устанавливаемая в центрах, мм.	1200 мм
Наибольшая масса устанавливаемой заготовки, кг.	100 кг
Диапазон диаметров шлифовальных кругов, мм.	30...200
Количество управляемых осей	5
Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм.	4400x4200x3300
Масса станка, кг.	12500

СТАНОК с ЧПУ ДЛЯ ЗАТОЧКИ ЧЕРВЯЧНЫХ ФРЕЗ 400 СЕРИИ



Станок заточной с ЧПУ модели SMG400HF3-10 предназначен для заточки червячных фрез по передней поверхности. Станок работает под управлением системы ЧПУ Sinumerik 840Dsl, а заточка фрез осуществляется в автоматическом режиме по управляющей программе. Производится контрольный замер шлифованных поверхностей с выводом паспорта замера и сохранением его в систему.

Параметр	400 серия
Наибольшая длина, устанавливаемая в центрах, мм.	350
Диапазон диаметров червячных фрез, мм.	40...200
Диапазон модулей, мм.	1...14
Угол подъема стружечной канавки, град.	±30
Пределы передних углов фрезы, град.	0...10
Количество управляемых осей	5
Габариты станка (ДхШхВ), мм.	4620x3400x2680
Масса станка, кг.	10200

СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧКИ ТОРЦОВЫХ ФРЕЗ 630 СЕРИИ

Предназначен для заточки торцовых фрез диаметром от 80 до 630 мм с режущей частью из твердого сплава и быстрореза. Заточка производится торцом чашечного абразивного круга по задним поверхностям зубьев фрезы, с охлаждением или без.

Параметр	630 серия
Пределы диаметров затачиваемых фрез, мм.	80...630
Пределы чисел затачиваемых резцов, шт.	1...30
Максимальная масса устанавливаемых фрез, кг.	300
Диаметр шлифовального круга, мм.	150
Мощность главного привода, кВт.	2,7
Габариты станка (ДхШхВ), мм.	2400x3600x2200
Масса станка, кг.	7800

ООО «ТОНАСТ»

Россия, г.Великие Луки, пр-т Октябрьский, 125-14
тел./факс: +7 (8115) 36-53-75
Санкт-Петербург: +7 (812) 409-95-70
Москва: +7 (499) 380-85-52
e-mail: tonast1@yandex.ru, info@tonast.ru
https://: tonast.su, тонаст.su, tonast.ru, тонаст.рф

СТАНКИ:
ШЛИФОВАЛЬНО-ЗАТОЧНЫЕ
ПРОФИЛШЛИФОВАЛЬНЫЕ
КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ЗАТОЧНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
К СТАНКАМ

СТАНОК ШЛИФОВАЛЬНО-ЗАТОЧНОЙ с ЧПУ 050 СЕРИИ



Предназначен для шлифования сложных винтовых профилей и формообразования режущей части инструментов (концевые цилиндрические фрезы с прямым торцом, концевые конические фрезы с прямым торцом, концевые цилиндрические фрезы со сферическим торцом, концевые конические фрезы со сферическим торцом, свёрла спиральные ступенчатые, развёртки цилиндрические, развёртки конические, зенкеры цилиндрические, зенкеры конические, метчики, борфрезы и т.д.).
В качестве шлифовальных кругов применяются высокостойкие эльборовые (CBN) специальные профильные шлифовальные круги на керамической связке, так и эльборовые круги на металлическом основании, не подлежащие правке на станке. Для обеспечения высоких качественных показателей инструмента, обработка осуществляется с применением смазочно-охлаждающей жидкости

Параметр	050 серия
Максимальный обрабатываемый диаметр, мм.	150
Максимальная обрабатываемая длина, мм.	200 (250)
Максимальная длина обрабатываемого изделия для торцевого шлифования	150
Количество управляемых осей (всего / одновременно)	6 / 4
Габариты станка, мм.	5000x2900x2700
Вес станка, кг	6 000

СТАНОК ШЛИФОВАЛЬНО-ЗАТОЧНОЙ с ЧПУ 250 СЕРИИ



Предназначен для шлифования сложных винтовых профилей и формообразования режущей части инструментов (концевые цилиндрические фрезы с прямым торцом, концевые конические фрезы с прямым торцом, концевые цилиндрические фрезы со сферическим торцом, концевые конические фрезы со сферическим торцом, свёрла спиральные ступенчатые, развёртки цилиндрические, развёртки конические, зенкеры цилиндрические, зенкеры конические, метчики, борфрезы и т.д.).
В качестве шлифовальных кругов применяются высокостойкие эльборовые (CBN) специальные профильные шлифовальные круги на керамической связке, так и эльборовые круги на металлическом основании, не подлежащие правке на станке. Для обеспечения высоких качественных показателей инструмента, обработка осуществляется с применением смазочно-охлаждающей жидкости

Параметр	250 серия
Максимальный обрабатываемый диаметр, мм.	200
Наименьший диаметр детали, мм.	5
Максимальная длина детали в центрах, мм.	400
Количество управляемых осей (всего / одновременно)	5 / 4
Габариты станка, мм.	4600x2980x3200
Вес станка, кг	9 500

СТАНОК ШЛИФОВАЛЬНО-ЗАТОЧНОЙ с ЧПУ 580 СЕРИИ



Предназначен для вышлифовки стружечных канавок и заточки различных режущих инструментов из быстрорежущих сталей, и твердых сплавов.

Станок оснащен электрической шлифовальной головкой с прямым приводом, обладающей высоким уровнем жесткости, точности и мощности (12Kw). На фланце шлифовального круга может быть установлено от 2-х до 4-х шлифовальных кругов одновременно, что позволяет шлифовать режущий инструмент передней, задней и торцевой поверхностям за один установ.

Параметр	580 серия
Максимальный обрабатываемый диаметр, мм.	200
Максимальная обрабатываемая длина, мм.	200
Максимальная обрабатываемая глубина канавки, мм.	20
Диаметр хвостовика изделия зажимаемый пневматическим патроном, мм.	2-25
Диаметр хвостовика изделия зажимаемый цангами, мм.	3-32
Габариты станка, мм.	2300x1600x2400
Вес станка, кг	5 000

СТАНОК ШЛИФОВАЛЬНО-ЗАТОЧНОЙ с ЧПУ 680 СЕРИИ



Предназначен для изготовления и заточки высокоточного инструмента, используемого в сфере IT, автомобильной и аэрокосмической промышленности, медицине и др.

Данный высокоточный станок с используется для производства и заточки мелкоразмерных Ø 1...8mm фрез, сверл, фасонных резцов.

Опционально станок может быть оснащен автоматической системой выгрузки, системой предупреждения столкновения, прецизионным зажимом инструмента.

Параметр	680 серия
Максимальный обрабатываемый диаметр, мм.	200
Максимальная обрабатываемая длина, мм.	150
Максимальная обрабатываемая глубина канавки, мм.	10
Диаметр хвостовика изделия зажимаемый пневматическим патроном, мм.	1-8
Диаметр хвостовика изделия зажимаемый цангами, мм.	1-8
Габариты станка, мм.	1600*1550*2100
Вес станка, кг.	3 500

ООО «ТОНАСТ»

Россия, г.Великие Луки, пр-т Октябрьский, 125-14
тел./факс: +7 (8115) 36-53-75
Санкт-Петербург: +7 (812) 409-95-70
Москва: +7 (499) 380-85-52
e-mail: tonast1@yandex.ru, info@tonast.ru
https://: tonast.su, тонаст.su, tonast.ru, тонаст.pф

СТАНКИ:
ШЛИФОВАЛЬНО-ЗАТОЧНЫЕ
ПРОФИЛШЛИФОВАЛЬНЫЕ
КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ЗАТОЧНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
К СТАНКАМ

Станок универсально-заточной ЗЕ642



Предназначен для заточки и доводки основных видов режущих инструментов из инструментальной стали, твердого сплава и минералокерамики абразивными, алмазными и эльборовыми кругами.
На станке возможно выполнять следующие шлифовальные работы: круглое шлифование (наружное и внутреннее) и плоское шлифование с помощью приспособлений, поставляемых за отдельную плату.

Параметры	ЗЕ642
Наиб. диаметр изделия, мм.	250
Наиб. длина изделия в центрах, мм.	630
Наиб. длина обрабатываемой поверхности, мм.	450
Скорость продольного перемещения стола, м/мин	ручное
Мощность привода главного движения, кВт	1,5 / 2,2
Габаритны станка, (ДхШхВ) мм.	1745x1940x1150
Масса станка (с приставным оборудованием), кг.	1160

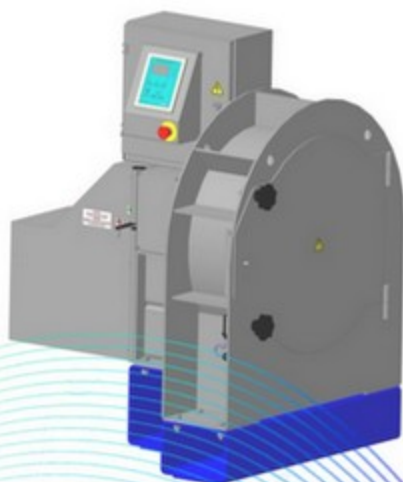
Станок универсально-заточной ЗЕ642Е



Предназначен для заточки и доводки основных видов режущих инструментов из инструментальной стали, твердого сплава и минералокерамики абразивными, алмазными и эльборовыми кругами.
На станке возможно выполнять следующие шлифовальные работы: круглое шлифование (наружное и внутреннее) и плоское шлифование с помощью приспособлений, поставляемых за отдельную плату.
Станок имеет гидравлический привод продольного перемещения стола.

Параметры	ЗЕ642Е
Наиб. диаметр изделия, мм.	250
Наиб. длина изделия в центрах, мм.	630
Наиб. длина обрабатываемой поверхности, мм.	450
Скорость продольного перемещения стола, м/мин	0,2...12
Мощность привода главного движения, кВт	1,5 / 2,2
Габаритны станка, (ДхШхВ) мм.	1745x1940x1150
Масса станка (с приставным оборудованием), кг.	1200

СТЕНД ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ МЕХАНИЧЕСКОЙ ПРОЧНОСТИ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ



Стенд предназначен для испытания вращением на механическую прочность абразивных кругов: шлифовальных, обдирочных, заточных, зачистных, отрезных, полировальных, лепестковых, фибровых.
Цикл испытания шлифовальных кругов на стенде предусматривает плавный разгон до расчетной скорости вращения шпинделя шлифовального круга, выдержку вращения шпинделя шлифовального круга на расчетной скорости, плавное торможение шпинделя шлифовального круга до останова.
Расчет скорости вращения, при испытаниях, шпинделя шлифовального круга производится системой управления стенда на базе программируемого логического контроллера.
Стенд оснащается панелью для ввода параметров испытаний, управления работой стенда, мониторинга испытаний и состояния блокировочной системы стенда.
Блокировочная система стенда предназначена для обеспечения безопасных условий проведения испытаний.

Параметр	ТТК 4020
Наружный диаметр кругов, мм.	80...450
Посадочный диаметр круга, мм.*	20; 22; 32; 51; 76; 127; 203
Максимальная высота круга, мм.	63
Диапазон частот вращения шпинделя шлифовального круга, об/мин.	0...20 000
Способ регулирования скорости	бесступенчатый
Мощность электродвигателя, кВт	2,2
Параметры электросети	380VAC, 50Hz
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм.	1120x860x1260
Масса, кг.	450

* опционально посадочный диаметр круга, мм: 13; 25; 40.

ООО «ТОНАСТ»

Россия, г.Великие Луки, пр-т Октябрьский, 125-14
 тел./факс: +7 (8115) 36-53-75
 Санкт-Петербург: +7 (812) 409-95-70
 Москва: +7 (499) 380-85-52
 e-mail: tonast1@yandex.ru, info@tonast.ru
 https://: tonast.su, тонаст.su, tonast.ru, тонаст.pф

СТАНКИ:
 ШЛИФОВАЛЬНО-ЗАТОЧНЫЕ
 ПРОФИЛШЛИФОВАЛЬНЫЕ
 КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ
 ЗАТОЧНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ
 ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
 К СТАНКАМ

Станок заточной универсальный MQ-6025A / MQ-6025YA

Конструкция шлифовального узла подвижная, что позволяет производить установку угла заточки / шлифовки в двумерном пространстве. Рабочая передняя бабка вращается в двух направлениях, и имеет с одного торца конус NT50, с другого внутренний конус Морзе 5, которые соответствуют международным стандартам, и используются для базирования различных типов инструментов и установки цанг. Рабочий стол установлен на прецизионные линейные направляющие с усиленной нагрузкой. На станке MQ-6025A продольное перемещение рабочего стола и подъем колонны шлифовальной головки осуществляются вручную, на MQ-6025YA – в т.ч. механизировано, посредством гидропривода станка.

Параметр	MQ-6025A	MQ-6025YA
Макс. диаметр заготовки, мм		250
Расстояние между центрами, мм	700	650 (545)
Максимальная длина шлифовки, мм	225	270
Размеры рабочего стола (ДхШ)		940x135
Потребляемая мощность, кВт	1,10	3,15
Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм	1650x1150x1500	1340x1320x1640
Масса станка, кг	950	1150

Станок заточной GD-6025Q

За отдельную плату станок комплектуется разными приспособлениями, которые могут обрабатывать следующие инструменты: профильная фреза, концевая фреза, R-образная фреза, райбер, токарный резец, R-образный токарный резец, червячная фреза, сверло, метчик, штихель, инструмент для силовой резки, зенковка, закругленные гильотины, наружные и плоские канавки, формовочные поверхности и др.

Параметр	GD-6025Q	GD-6025Q (Авто подача)
Максимальный наружный диаметр затачиваемого изделия, мм.	-	250мм
Максимальный внутренний диаметр затачиваемого изделия, мм.	-	80мм
Продольный ход рабочего стола, мм.	300мм	300мм
Горизонтальный ход рабочего стола, мм.	170мм	120мм
Скорость вращения круга, об/мин	3600	3600 об/мин (регулируется)
Главный двигатель, Вт / В	550, 220 / 380	550, 380
Двигатель подачи, Вт / В	-	60, 380
Вес станка нетто / брутто, кг.	165 / 185	209 / 240
Габариты, мм.	760x740x730	1270x820x1480

Станок заточной GD-600 / GD-600S

Предназначен для затачивания следующих инструментов: профильная фреза, концевая фреза, R-образная фреза, райбер, токарный резец, R-образный токарный резец, червячная фреза, сверло, метчик, штихель, инструмент для силовой резки, зенковка, закругленные ножи, наружные и плоские канавки, формовочные поверхности и др (при помощи приспособлений, поставляемых за отдельную плату).

Параметр	GD-600S	GD-600
Ширина блока подъема заточного узла), мм.	116мм	87мм
Горизонтальный ход рабочего стола), мм.		270мм
Продольный ход рабочего стола), мм.		170мм
Двигатель Вт / В / об/мин	550, 220/380, 2800	
Вес станка брутто, кг.		120 кг
Габариты в упаковке (ДхШхВ), мм.		760x650x650

Станок заточной GD-66

Предназначен для заточки сверл, фрез, райберов, их задних углов, а также лезвий. С помощью приспособлений, поставляемых за отдельную плату, также можно производить заточку направляющих лезвий концевых сферических фрез и метчиков. Можно осуществлять заточку фрез из быстрорежущей стали, сверл и резцов из твердых сплавов с 2, 3, 4, 6 лезвиями (при помощи приспособлений, поставляемых за отдельную плату).

Параметр	GD-66
Диаметр затачиваемого инструмента, мм.	3-28
Длина заточки (макс), мм.	175
Длина концевой инструмента (макс), мм.	200
Градуировка подачи рабочего стола, мм.	0,02
Диапазон регулировки угла заточной головки	+35°...-5°
Используемое воздушное давление, МПа	≥0,63
Двигатель Вт / Гц / об/мин	220 / 50 / 2800
Габариты станка (ДхШхВ), мм.	770x700x600
Вес станка брутто, кг.	150

ООО «ТОНАСТ»

Россия, г.Великие Луки, пр-т Октябрьский, 125-14
 тел./факс: +7 (8115) 36-53-75
 Санкт-Петербург: +7 (812) 409-95-70
 Москва: +7 (499) 380-85-52
 e-mail: tonast1@yandex.ru, info@tonast.ru
 https://: tonast.su, тонаст.su, tonast.ru, тонаст.pф

СТАНКИ:
 ШЛИФОВАЛЬНО-ЗАТОЧНЫЕ
 ПРОФИЛШЛИФОВАЛЬНЫЕ
 КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ
 ЗАТОЧНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ
 ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
 К СТАНКАМ

Станок универсально-заточной GD-U2 / GD-U3



Предназначены для заточки гравировальных инструментов разного диаметра, формы и угла, таких как острых резцов, круглых резцов, фрез с цилиндрическим хвостиком и штихелей для гравировально-фрезерных станков, машин для гравировки надписей, размерограверных станков, гравировального станка с компьютерным управлением, маркировочного станка, а также трафаретных шпилек, соответствующих параметрам выемки.

Параметр	GD-U2	GD-U3
Диаметры цангового патрона для крепления инструментов, мм.	3-16	3-28
Диапазон затачиваемого угла конуса		0-180°
Диапазон затачиваемого отрицательного угла конуса		0-52°
Диапазон затачиваемого заднего угла		0-44°
Двигатель, Вт / В / Гц / об/мин.	370, 220 / 380, 50 / 60, 2810	
Скорость вращения шпинделя, об/мин		5600
Вес станка брутто, кг.		45
Габариты станка в упаковке (ДхШхВ), мм.		536x424x415

Станок для шлифования пуансонов с высокоточным наружным / внутренним диаметром



Станки предназначены для шлифования пуансонов с высокоточным наружным (GD-01) и внутренним диаметром (GD-02).

На станке GD-01 также возможно шлифование пробойников, форсунок, микрометрических оправок и шлифовка небольшого внутреннего диаметра.

На станке GD-02 также возможно шлифование направляющих втулок, игл промышленных и хозяйственных, захватов пружинных, внутренних отверстий керамических форсунок, втулок керамических направляющих и шлифовка незначительного внутреннего диаметра соответствующих деталей.

Параметр	GD-01	GD-02
Диаметр зажимаемого изделия, мм.	1-25	1,5-25
Диапазон обработки, внутренний, мм.	0,3-25	1-20
Угол вращения рабочей головки, град.		±45°
Скорость вращения шпинделя, об/мин.	3000-5000	10000-20000
Мотор шпинделя, Вт		550, 3ф
Габариты станка (ДхШхВ), мм.		600x500x1500
Вес станка (примерно), кг.		280

Станок круглошлифовальный для наружной / внутренней шлифовки GD-M3080A / B



Предназначены для шлифовки малых валов, цилиндрических гильз, игольчатых вентилях, поршней и других конусных и сферических поверхностей. Изделие закрепляется в трех-кулачковом зажимном патроне, цанговом патроне, а также в центрах.

Продольное перемещение рабочего стола осуществляется как гидравлически, так и вручную. Расстояние между центрами станка составляет 300 мм.

Параметр	GD-M3080A	GD-M3080B
Диаметр шлифовки (наружн./внутр.), мм.	2-80	2-80 / 10-60
Длина шлифовки (наружн./внутр.), мм.	300 / -	300 / 125
Диапазон вращения рабочего стола		-5°...+9°
Скорость вращения внутреннего шпинделя, об/мин.		16000
Мощность двигателя, кВт.		2,34
Габариты станка (ДхШхВ), мм.		1400x1200x1450
Вес станка, кг.	950	1000

Станок круглошлифовальный для наружной / внутренней шлифовки GD-M5020A / B



Предназначены для шлифовки малых валов, цилиндрических гильз, игольчатых вентилях, поршней и других конусных и сферических поверхностей.

Изделие закрепляется в трех-кулачковом зажимном патроне, цанговом патроне, а также в центрах. Продольное перемещение рабочего стола осуществляется как гидравлически, так и вручную. Расстояние между центрами станка составляет 300 мм.

Параметр	GD-M5020A	GD-M5020B
Диаметр шлифовки (наружн./внутр.), мм	8-200 / -	8-200 / 13-100
Длина шлифовки (наружн./внутр.), мм	500 / 125 (опция)	500 / 125
Диапазон вращения рабочего стола		-5°...+9°
Мощность двигателя, кВт		5,625
Скорость вращения внутреннего шпинделя, об/мин	16000 (опция)	16000
Габариты станка (ДхШхВ), мм		2500x1600x1500
Вес станка, кг		2500

ООО «ТОНАСТ»

Россия, г.Великие Луки, пр-т Октябрьский, 125-14
тел./факс: +7 (8115) 36-53-75
Санкт-Петербург: +7 (812) 409-95-70
Москва: +7 (499) 380-85-52
e-mail: tonast1@yandex.ru, info@tonast.ru
https://: tonast.su, тонаст.su, tonast.ru, тонаст.рф

СТАНКИ:
ШЛИФОВАЛЬНО-ЗАТОЧНЫЕ
ПРОФИЛШЛИФОВАЛЬНЫЕ
КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ЗАТОЧНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
К СТАНКАМ

СТАНОК СПЕЦИАЛЬНЫЙ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ с ЧПУ 4025 СЕРИИ



Специальный круглошлифовальный станок с ЧПУ модели SMG4025F3 (далее станок) предназначен для шлифования шеек, торцов шеек, подступичных и предподступичных частей осей колесных пар.
Перед шлифованием заготовка должна пройти операции: отрезки по длине, зацентровки, черновой токарной обработки, фрезерно-сверлильной обработки, чистовой токарной обработки, накатки роликами под давлением, правки центровых отверстий токарной обработкой.
Поверхность заготовки должна иметь шероховатость не грубее Ra 2.5, твердость поверхности 250...300 НВ. Припуск на шлифовку 0.5÷0.6 мм.
Режимы резания и применяемый режущий инструмент позволяют обеспечить стойкость абразивного круга до его предельного износа при шлифовании не менее 300 деталей-представителей.

Параметр	4025 серия
Предельные размеры устанавливаемой заготовки, мм.:	
- длина / - диаметр наружный	2500 / 540
Предельные шлифуемые диаметры, мм.:	
- максимальный / - минимальный	500 / 50
Масса устанавливаемой детали, кг., не более	1000
Высота центров над столом, мм.	335
Мощность главного привода, кВт.	30
Мощность привода вращения детали, кВт.	4
Дискретность перемещения по координатам, мм.:	
- продольное Z / - поперечное X	0,001
Точностные параметры обработки:	
- отклонение от постоянства диаметра на длине 1000 мм. в продольном сечении (не более), мм.;	0,01
- допуск круглости (не более), мм.;	0,005
- шероховатость, Ra (не более)	0,32
Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм., не более:	9200x5700x2250*
Масса станка с приставным оборудованием, кг.	25000*

Станок заточной универсальный М-40



Предназначен для затачивания и перетачивания различного режущего инструмента такого как: дисковые фрезы, торцевые фрезы, сверла, токарные резцы, концевые фрезы, цилиндрические фрезы, торцевые фрезы, шпоночные фрезы, пазовые фрезы, трёхсторонние дисковые фрезы, угловые торцевые фрезы, червячные фрезы, дисковые пилы, метчики, развертки (с использованием приспособлений, поставляемых за дополнительную плату).

Параметр	М-40
Макс. диаметр заготовки, мм	250
Расстояние от задней бабки до делительной головки, мм	580
Расстояние между центрами, мм	700
Делительная головка	
Двигатель шлифовальной головки, кВт	1,125
Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм	1550x1735x1480
Масса станка, кг	1160

ООО «ТОНАСТ»

Россия, г.Великие Луки, пр-т Октябрьский, 125-14
 тел./факс: +7 (8115) 36-53-75
 Санкт-Петербург: +7 (812) 409-95-70
 Москва: +7 (499) 380-85-52
 e-mail: tonast1@yandex.ru, info@tonast.ru
 https://: tonast.su, тонаст.su, tonast.ru, тонаст.рф

СТАНКИ:
 ШЛИФОВАЛЬНО-ЗАТОЧНЫЕ
 ПРОФИЛШЛИФОВАЛЬНЫЕ
 КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ
 ЗАТОЧНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ
 ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
 К СТАНКАМ

СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ на разрыв вращением СР-400В



Согласно межгосударственному стандарту ГОСТ-12.3.028 каждый шлифовальный круг перед установкой на станок должен быть испытан потребителем. Защитное ограждение станка обеспечивает 100%-ую гарантию безопасности при испытании кругов. Стенд оснащен системой УЦИ ПЛК-73 с частотным преобразователем.

Параметр	СР-400В
Тип круга по ГОСТ 2424-83	1
Наружный диаметр кругов, мм.	115...400
Посадочный диаметр кругов, мм.*	20; 22; 32; 76; 127
Высота круга, мм.	1...40
Частота вращения вала шлифовального круга, об/мин.	0...20 000
Способ регулирования скорости	бесступенчатый
Мощность электродвигателя, кВт	2,2
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм. / Масса, кг.	1050x720x1140 / 450

Система фильтрации пыли и очистки воздуха от паров СОЖ



Предназначена для удаления пыли и очистки воздуха, насыщенного аэрозолями смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ), из рабочей зоны металлорежущих станков и устройств. Максимальная температура всасываемой жидкости 75°C.

Модель	Диаметр* входного отверстия, мм	Габариты, мм			Мощность электродвигателя, Вт	Электропитание	Производительность, м3 / мин.	Степень очистки / диаметр частиц	Уровень шума, Дб
		Д	Ш	В					
DC-1	127	894	393	692	735		23-28	95%	69
DC-10	127	1035	533	836	735	220 / 380В, 3ф.	18-22	0,5 мкм	69
DC-20	152,4	1115	683	990	1 470		26-32	99,9%	71
DC-30	203	1115	833	1130	2 205		34-43	0,3 мкм	73

* диаметр входного отверстия согласовывается с заказчиком дополнительно.

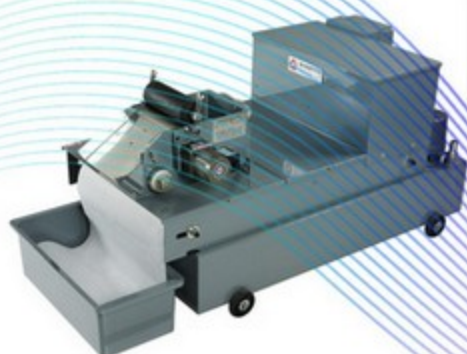
УСТАНОВКА ПОДАЧИ И ОЧИСТКИ СОЖ К СТАНКАМ С ЧПУ без магнитного сепаратора



Предназначена для подачи и очистки смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ) от металлосодержащего и неметаллического шлама и может быть использована со всеми моделями станков.

Модель	Произв -ть, л / мин	Объем бака, л.	Габариты установки, мм			Параметры насоса подачи		Привод подачи бумаги, Вт	Фильтр. Бумага (ДхШ)	Примечание
			Д	Ш	В	Вт	Ф вых.			
PFA-20	20	100	1050	720	660	90	PF 1/2"	25		
PFA-40	40	120	1200	720	660	90	PF 1/2"	25	500мм	
PFA-60	60	140	1350	720	660	90	PF 1/2"	25	90м	Исполнение на колесах
PFA-80	80	160	1500	720	660	180	PF 3/4"	25		
PFA-120	120	210	1500	920	740	365	PF 3/4"	40	700мм	
PFA-160	160	260	1800	920	740	365	PF 3/4"	40	90м	
PFA-240	240	440	1550	1330	740	735	PF 1"	60		
PFA-360	360	640	2150	1330	740	735	PF 1"	60	1000мм	Исполнение без колес
PFA-500	500	980	3240	1330	740	735x2	PF 1" x2	60	90м	

УСТАНОВКА ПОДАЧИ И ОЧИСТКИ СОЖ К СТАНКАМ С ЧПУ с магнитным сепаратором



Модель	Произв -ть, л / мин	Объем бака, л.	Габариты установки, мм			Ф вх. отв-я магн.сепаратора	Параметры насоса подачи		Привод подачи бумаги, Вт	Бумага (ДхШ)	Примечание
			Д	Ш	В		Вт	Ф вых.			
MPFA-20	20	100	1050	720	705	PF1 1/2"	90	PF 1/2"	25		
MPFA-40	40	120	1200	720	705	PF2"	90	PF 1/2"	25	500мм	
MPFA-60	60	140	1350	720	705	PF2"	90	PF 1/2"	25	90м	Исполнение на колесах
MPFA-80	80	160	1500	720	705	PF2"	180	PF 3/4"	25		
MPFA-120	120	210	1500	920	750	PF3"	365	PF 3/4"	40	700мм	
MPFA-160	160	260	1800	920	750	PF3"	365	PF 3/4"	40	90м	
MPFA-240	240	440	1550	1330	915	PF3"	735	PF 1"	60		
MPFA-360	360	640	2150	1330	915	PF4"	735	PF 1"	60	1000мм	Исполнение без колес
MPFA-500	500	980	3240	1330	915	PF5"	735x2	PF 1" x2	60	90м	

ООО «ТОНАСТ»

Россия, г.Великие Луки, пр-т Октябрьский, 125-14
 тел./факс: +7 (8115) 36-53-75
 Санкт-Петербург: +7 (812) 409-95-70
 Москва: +7 (499) 380-85-52
 e-mail: tonast1@yandex.ru, info@tonast.ru
[https://: tonast.su](https://tonast.su), [тонаст.su](mailto:tonast.su), [тонаст.ru](mailto:tonast.ru), тонаст.pf



Станок GD-600 + 50S Электрический трехцанговый точильный аппарат
 (Можно осуществить заточку круглой фрезы и фрезы с внутренней и наружной канавкой. Максимальный диаметр внутреннего шлифования – Ф80мм, наружного – Ф250мм)



Станок GD-600 + 50KQ Высокоточный точильный аппарат для лезвий
 (Можно осуществить заточку спиральных и торцевых лезвий скоростных фрезерных резцов и фрезерных резцов из твердых сплавов с 2, 3, 4, 6 и более лезвиями (воздушный подшипник))



Станок GD-600 + 50Q Высокоточный точильный аппарат для ружейного сверла
 (Точильные возможности Ф3-32мм (можно изменить на Ф3-40) за один захват можно осуществить заточку ружейного сверла с шестью поверхностями, после заточки можно завершить угол шести поверхностей, неподвижность центра обеспечивается в независимости от величины наружного диаметра)



ООО «ТОНАСТ»

Россия, г.Великие Луки, пр-т Октябрьский, 125-14
тел./факс: +7 (8115) 36-53-75
Санкт-Петербург: +7 (812) 409-95-70
Москва: +7 (499) 380-85-52
e-mail: tonast1@yandex.ru, info@tonast.ru
[https://: tonast.su](https://tonast.su), [тонаст.su](https://tonast.su), [тонаст.ru](https://tonast.ru), тонаст.рф

